**Додаток №1 до ТД**

**ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ**

**Труба сталева**

**(Лот №1)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Найменування продукції | ДСТУ, ГОСТ, ТУ | КодДК 021:2015 | Товщина стінки, мм | Од. вим. | Кількість |
|  | Труба сталева Ду 15 | ГОСТ 3262-75 | 44163140-3 | 2,8 | м.п. | 720 |
|  | Труба сталева Ду 20 | ГОСТ 3262-75 | 44163140-3 | 2,8 | м.п. | 720 |
|  | Труба сталева Ду 25 | ГОСТ 3262-75 | 44163140-3 | 3,2 | м.п. | 720 |
|  | Труба сталева Ду 32 | ГОСТ 3262-75 | 44163140-3 | 3,2 | м.п. | 600 |
|  | Труба сталева Ду 40 | ГОСТ 3262-75 | 44163140-3 | 3,5 | м.п. | 480 |
|  | Труба сталева Ø 57 | ГОСТ 10704-91/ ГОСТ 10705-80 | 44163140-3 | 4 | м.п. | 1200 |
|  | Труба сталева Ø 76 | ГОСТ 10704-91/ ГОСТ 10705-80 | 44163140-3 | 4 | м.п. | 1200 |
|  | Труба сталева Ø 89 | ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80 | 44163140-3 | 4 | м.п. | 1500 |
|  | Труба сталева Ø 108 | ГОСТ 10704-91/ ГОСТ 10705-80абоГОСТ 8732-78/ 8731-74 | 44163140-3 | 5 | м.п. | 1800 |
|  | Труба сталева Ø 133 | ГОСТ 10704-91/ ГОСТ 10705-80абоГОСТ 8732-78/ 8731-74 | 44163140-3 | 5 | м.п. | 900 |
|  | Труба сталева Ø 159 | ГОСТ 10704-91/ ГОСТ 10705-80 | 44163140-3 | 5 | м.п. | 1500 |
|  | Труба сталева Ø 219 | ГОСТ 10704-91/ ГОСТ 10705-80 | 44163140-3 | 6 | м.п. | 900 |
|  | Труба сталева Ø 273 | ГОСТ 10704-91/ ГОСТ 10705-80 | 44163140-3 | 8 | м.п. | 900 |
|  | Труба сталева Ø 325 | ГОСТ 10704-91/ ГОСТ 10705-80 | 44163140-3 | 8 | м.п. | 600 |
|  | Труба сталева Ø 426 | ГОСТ 10704-91/ ГОСТ 10705-80 | 44163140-3 | 8 | м.п. | 90 |
|  | Труба сталева Ø 530 | ГОСТ 10704-91/ ГОСТ 10705-80 | 44163140-3 | 9 | м.п. | 60 |
|  | Труба сталева холоднодеформована безшовна Ø 28 | ГОСТ 8734-75/8733-74 | 44163140-3 | 3 | м.п. | 6800 |
|  | Труба сталева холоднодеформована безшовна Ø 51 | ГОСТ 8734-75/8733-74 | 44163140-3 | 2,5 | м.п. | 1000 |
|  | Труба сталева холоднодеформована безшовна Ø 51 | ГОСТ 8734-75/8733-74 | 44163140-3 | 4 | м.п. | 700 |
|  | Труба сталева холоднодеформована безшовна Ø 57 | ГОСТ 8734-75/8733-74 | 44163140-3 | 4 | м.п. | 1000 |
|  | Труба сталева холоднодеформована безшовна Ø 60 | ГОСТ 8734-75/8733-74 | 44163140-3 | 3 | м.п. | 2400 |
|  | Труба сталева холоднодеформована Ø 83 або гарячедеформована безшовна Ø 83 | ГОСТ 8734-75/8733-74 абоГОСТ 8732-78/ 8731-74 | 44163140-3 | 4 | м.п. | 160 |

**Вимоги до постачальника:**

1. Умови розрахунків: протягом 180 календарних днів після отримання товару.

2. Постачальник здійснює поставку товару партіями, згідно письмових заявок Покупця, автомобільним транспортом на умовах поставки - DDP Міжнародних правил щодо тлумачення термінів «Інкотермс» (в редакції 2000 року), які застосовуються із урахуванням особливостей, пов'язаних із внутрішньодержавним характером Договору, а також тих особливостей, що випливають із умов Договору.

Постачання здійснюється на склад Комунального підприємства «Житомиртеплокомуненерго» Житомирської міської ради, яке знаходиться за адресою: м. Житомир , вул. Жуйка, 12.

3. Строк поставки: не пізніше 5 (п’яти) календарних днів від дня отримання письмової заявки від Покупця.

4. Документи, що надаються при поставці: видаткова накладна, товарно-транспортна накладна, податкова накладна, копії сертифікатів якості завірених печаткою Постачальника, сертифікат відповідності (при постачанні продукції іноземного виробництва).

5. Якість Продукції повинна відповідати ГОСТ, ДСТУ іншій технічній документації, що визначає вимоги до її якості.

6. Гарантійний строк на Продукцію 12 місяців. Обчислюється з моменту її отримання.

7. Договір набирає чинності з дати його підписання Сторонами, але не раніше чим 01.01.2022р. і діє до 31.12.2022, а в частині розрахунків — до повного виконання Сторонами своїх зобов’язань за цим Договором

8. Додаткові умови: Продукція повинна бути новою, 2021-2022 років виготовлення.

- Труби сталеві повинні відповідати вимогам ГОСТ 3262-75, ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80, ГОСТ 8734-75/8733-74, ГОСТ 8732-78/ 8731-74 або аналогічних європейських норм (EN).

- Труби за ГОСТом 10704-91/ГОСТ 10705-80, відповідні до І класу точності, торцовані та з фаскою.

- Труби сталеві безшовні холоднодеформовані за ГОСТ 8734-75/8733-74 або гарячедеформовані за ГОСТ 8732-78/ 8731-74 повинні бути мірною довжиною 9 м, з межою відхилення по довжині +10мм.

9. Продукція, що зазначена в таблиці в пунктах 1-16 повинна бути виготовлена з марок сталі не нижче Ст3сп, а в пунктах 17-22 з марки Сталь 20.

10. В іншому умови поставки Продукції регулюються Договором.

***Перелік супровідної документації, які повинен надати учасник в складі тендерної пропозиції, для підтвердження технічних та якісних характеристик продукції, що зазначені в тендерній документації:***

1. *Учасником у складі пропозиції надаються сертифікати відповідності товару вимогам вищезазначених ГОСТ.*
2. *Копія чинного сертифікату відповідності, який свідчить про впровадження у виробника трубної продукції сертифікованої системи управління якістю, що відповідає вимогам стандарту ISO 9001:2015.*
3. *Копії чинних сертифікатів відповідності на вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (Модуль В та/або Модуль Е та/або Модуль Н) для продукції за ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 16.01.19 №27, відповідно до Закону України «Про технічні регламенти та оцінку відповідності.*
4. *Інформація щодо найменування виробника (виробників) продукції, міста та країни походження товару; року виготовлення, гарантійного терміну.*
5. *У випадку, якщо учасник не є виробником запропонованої продукції, надати:*

- *договір з виробником (його офіційним представником) та/або сертифікат дистриб’ютора, представника, дилера та/або лист авторизації від виробника (його офіційного представника) та/або інший аналогічний документ, що підтверджує правовий зв'язок між виробником та учасником.*

**ПРИМІТКИ\***

*Посада, прізвище, ініціали, підпис уповноваженої особи Учасника, завірені печаткою \*.*

***\*****Ця вимога не стосується учасників, які здійснюють діяльність без печатки згідно з чинним законодавством (за винятком оригіналів чи нотаріально завірених документів, виданих учаснику іншими організаціями підприємствами, установами).*

**Додаток №1 до ТД**

**ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ**

**Деталі трубопроводів приварні з вуглецевої та низьколегованої сталі**

**(ЛОТ №2)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Найменування продукції | Технічні умови | КодДК 021:2015 | Од. вим. | Кількість |
| 1 | Відвід 90-57·5 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17375-2003 | 44167300-1 | шт. | 140 |
| 2 | Відвід 90-76·6 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17375-2003 | 44167300-1 | шт. | 80 |
| 3 | Відвід 90-89·5 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17375-2003 | 44167300-1 | шт. | 220 |
| 4 | Відвід 90-108·6 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17375-2003 | 44167300-1 | шт. | 220 |
| 5 | Відвід 90-133·6 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17375-2003 | 44167300-1 | шт. | 100 |
| 6 | Відвід 90-159·6 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17375-2003 | 44167300-1 | шт. | 160 |
| 7 | Відвід 90-219·8 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17375-2003 | 44167300-1 | шт. | 80 |
| 8 | Відвід 90-273·9 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17375-2003 | 44167300-1 | шт. | 60 |
| 9 | Відвід 90-325·9 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17375-2003 | 44167300-1 | шт. | 40 |
| 10 | Відвід 90-426·9 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17375-2003 | 44167300-1 | шт. | 4 |
| 11 | Відвід 90-530·8 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17375-2003 | 44167300-1 | шт. | 2 |
| 12 | Перехід К-108·5-89·5 ДСТУ ГОСТ 17378-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17378-2003 | 44167300-1 | шт. | 50 |
| 13 | Перехід К-133·6-108·5 ДСТУ ГОСТ 17378-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17378-2003 | 44167300-1 | шт. | 10 |
| 14 | Перехід К-159·6-89·5 ДСТУ ГОСТ 17378-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17378-2003 | 44167300-1 | шт. | 10 |
| 15 | Перехід К-159·6-108·5 ДСТУ ГОСТ 17378-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17378-2003 | 44167300-1 | шт. | 50 |
| 16 | Перехід К-219·11-159·6 ДСТУ ГОСТ 17378-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17378-2003 | 44167300-1 | шт. | 50 |
| 17 | Перехід К-325·12-219·11 ДСТУ ГОСТ 17378-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17378-2003 | 44167300-1 | шт. | 20 |
| 18 | Трійник 159·6 ДСТУ ГОСТ 17376-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17376-2003 | 44167300-1 | шт. | 10 |
| 19 | Трійник 219·8-159·6 ДСТУ ГОСТ 17376-2003 (ИСО 3419:81) | ДСТУ ГОСТ 17376-2003 | 44167300-1 | шт. | 10 |

**1. Вимоги до постачальника:**

Постачальник має підвередити забезпечення відповідності продукції вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 16 січня 2019 р. № 27 (надалі Технічний регламент), надавши наступні належним чином завірені уповноваженою особою копії документів:

* сертифікату контролю продукту форми 3.2 згідно ДСТУ EN 10204:2017, виданий призначеним органом з оцінки відповідності або незалежною організацією, що відповідають вимогам пунктів 69-78 Технічного регламенту;
* сертифікату системи забезпечення якості виробника згідно ISO 9001:2015 фасонних деталей трубопроводів, виданий компетентним органом;
* сертифікату акредитації та діючий договір з незалежною, лабораторією, акредитованою Національним агентством з  акредитації України про визначення хімічного складу металу, проведення руйнівного та неруйнівного контролю продукції.

**2. Вимоги до продукції:**

Для підтвердження відповідності продукції вимогам ДСТУ ГОСТ 17375-2003, ДСТУ ГОСТ 17378-2003, ДСТУ ГОСТ 17376-2003 постачальник має надати паспорт із зазначенням наступних даних:

* номер партії (заводський номер) виробу;
* механічні властивості металу виробу (тимчасовий опір в МПа, межа плинності в МПа, відносне подовження в %, відносне звуження в %);
* вага деталей в кг;
* відомості про напівфабрикати (позначення, номер супровідного документа, номер партії, номер плавки, виробник).

До паспорту на продукцію повинні додаватися належним чином завірені уповноваженою особою копії документів про проведення випробувань та неруйнівного контролю відповідно до розділу 6 ДСТУ ГОСТ 17380-2003, а саме:

* актів про проведення гідравлічних випробувань;
* висновків про проведення візуального і вимірювального контролю;
* висновків про проведення механічних випробувань за методикою ДСТУ ISO 6892-1:2019 або ДСТУ EN 10002-1:2006;
* висновків про проведення товщинометрії за методикою ДСТУ ГОСТ ISO 10543:2007;
* сертифікатів контролерів відповідно до ДСТУ EN ISO 9712:2014 з рівнем кваліфікації не нижче II, які виконували контроль;
* діаграми термообробки;
* посвідчення терміста.

За супровідними документами на продукцію повинна чітко забезпечуватися простежуваність між виробом, супровідним документом, сертифікатом на напівфабрикат, висновками про проведення контролю та випробувань.

**3. Вимоги до маркування:**

Кожен виріб повинен мати маркування, виконане ударним методом і містити дані, зазначені в п.5.4.1 і 5.4.2 ДСТУ ГОСТ 17380-2003. Маркування в обов'язковому порядку повинне містити:

* товарний знак або найменування виробника;
* зовнішній діаметр і товщину стінки;
* марку сталі;
* номер стандарту на конструкцію і розміри;
* номер партії.

**4. Вимоги до форми крайок:**

Всі вироби повинні поставлятися з крайками згідно п.5.1.4.1 ДСТУ ГОСТ 17380-2003.

**5. Вимоги до приймання:**

Замовник має право провести вхідний контроль поставленої продукції. Під час вхідного контролю Замовник із залученням акредитованої лабораторії може виконати вибірковий візуальний і вимірювальний контроль, а також контроль механічних властивостей і хімічного складу сталі.

Замовник може виконати вибірковий контроль в обсязі не менше 1% деталей кожного типорозміру, але не менше 2 шт.

У разі виявлення невідповідностей контроль буде подвоєно.

У разі виявлення невідповідності при збільшеному обсязі контролю Замовник має право відмовитися від приймання і оплати продукції.

**6. Умови розрахунків:** Покупець здійснює оплату кожної заявленої партії товару, що поставляється за Договором, на підставі виставленого рахунку-фактури протягом 180 (ста вісімдесяти) календарних днів від дати отримання товару.

**7. Поставка та строки:**

Договір набирає чинності з дати його підписання Сторонами, але не раніше чим 01.01.2022р. і діє до 31.12.2022, а в частині розрахунків — до повного виконання Сторонами своїх зобов’язань за цим Договором.

Постачальник здійснює поставку товару партіями, згідно письмових заявок Покупця, автомобільним транспортом на умовах поставки - DDP Міжнародних правил щодо тлумачення термінів «Інкотермс» (в редакції 2000 року), які застосовуються із урахуванням особливостей, пов'язаних із внутрішньодержавним характером Договору, а також тих особливостей, що випливають із умов Договору.

 Постачання здійснюється на склад Комунального підприємства «Житомиртеплокомуненерго» Житомирської міської ради, яке знаходиться за адресою: м. Житомир , вул. Жуйка, 12.

Строк поставки 5 календарних днів з моменту отримання письмової заявки Замовника з можливістю дострокової поставки.

**8. Додаткові умови:**

Продукція повинна бути новою, 2021-2022 року виготовлення.

Марка сталі продукції: сталь 20.

Документи, що надаються при поставці:

* документи, перелічені в пп.1-2;
* видаткова накладна;
* товарно-транспортна накладна;
* податкова накладна.

Гарантійний строк на Продукцію 12 місяців. Обчислюється з моменту її отримання.

**ПРИМІТКИ\***

*Посада, прізвище, ініціали, підпис уповноваженої особи Учасника, завірені печаткою \*.*

***\*****Ця вимога не стосується учасників, які здійснюють діяльність без печатки згідно з чинним законодавством (за винятком оригіналів чи нотаріально завірених документів, виданих учаснику іншими організаціями підприємствами, установами).*

*Технічні, якісні характеристики предмета закупівлі повинні відповідати вимогам чинного законодавства із захисту довкілля, відповідати основним вимогам державної політики України в галузі захисту довкілля та вимогам чинного природоохоронного законодавства.*

**Додаток №1 до ТД**

**ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ**

**Компенсатори сальникові**

**(ЛОТ №3)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Найменування продукції | Технічні умови | КодДК 021:2015 | Од. вим. | Кількість |
| 1 | Сальниковий компенсатор односторонній Ду100 Т1.01.00.000.СБ | Серія 4.903-10 вип.7 | 44163200-2 | шт. | 4 |
| 2 | Сальниковий компенсатор односторонній Ду200 Т1.05.00.000.СБ | Серія 4.903-10 вип.7 | 44163200-2 | шт. | 4 |
| 3 | Сальниковий компенсатор односторонній Ду250 Т1.08.00.000.СБ | Серія 4.903-10 вип.7 | 44163200-2 | шт. | 4 |
| 4 | Сальниковий компенсатор односторонній Ду300 Т1.10.00.000.СБ | Серія 4.903-10 вип.7 | 44163200-2 | шт. | 4 |
| 5 | Сальниковий компенсатор односторонній Ду400 Т1.14.00.000.СБ | Серія 4.903-10 вип.7 | 44163200-2 | шт. | 4 |

**Вимоги до постачальника:**

1. Умови розрахунків: протягом 180 календарних днів після отримання товару.

2. Постачальник здійснює поставку товару партіями, згідно письмових заявок Покупця, автомобільним транспортом на умовах поставки - DDP Міжнародних правил щодо тлумачення термінів «Інкотермс» (в редакції 2000 року), які застосовуються із урахуванням особливостей, пов'язаних із внутрішньодержавним характером Договору, а також тих особливостей, що випливають із умов Договору.

Постачання здійснюється на склад Комунального підприємства «Житомиртеплокомуненерго» Житомирської міської ради, яке знаходиться за адресою: м. Житомир , вул. Жуйка, 12.

3. Строк поставки: не пізніше 5 (п’яти) календарних днів від дня отримання письмової заявки від Покупця.

4. Документи, що надаються при поставці: видаткова накладна, товарно-транспортна накладна, копії сертифікатів завірених печаткою Постачальника.

5. Якість Продукції повинна відповідати ГОСТ, ДСТУ іншій технічній документації, що визначає вимоги до її якості.

6. Гарантійний строк на Продукцію 12 місяців. Обчислюється з моменту її отримання.

7. Договір набирає чинності з дати його підписання Сторонами, але не раніше чим 01.01.2022р. і діє до 31.12.2022, а в частині розрахунків — до повного виконання Сторонами своїх зобов’язань за цим Договором.

8. Додаткові умови: Продукція повинна бути новою, 2021-2022 років виготовлення.

9. В іншому умови поставки Продукції регулюються Договором.

***Перелік супровідної документації, які повинен надати учасник в складі тендерної пропозиції, для підтвердження технічних та якісних характеристик продукції, що зазначені в тендерній документації:***

*- Копія чинного сертифікату відповідності, який свідчить про впровадження у виробника трубної продукції сертифікованої системи управління якістю, що відповідає вимогам стандарту ISO 9001:2015.*

*- Копія чинного сертифікату експертизи типу*

1. У випадку, якщо учасник не є виробником запропонованої продукції, надати:

- договір з виробником та/або сертифікат дистриб’ютора, представника, дилера та/або лист авторизації від виробника та/або інший аналогічний документ, що підтверджує правовий зв'язок між виробником та учасником.

**ПРИМІТКИ\***

*Посада, прізвище, ініціали, підпис уповноваженої особи Учасника, завірені печаткою \*.*

***\*****Ця вимога не стосується учасників, які здійснюють діяльність без печатки згідно з чинним законодавством (за винятком оригіналів чи нотаріально завірених документів, виданих учаснику іншими організаціями підприємствами, установами).*